



# HEIDENHAIN



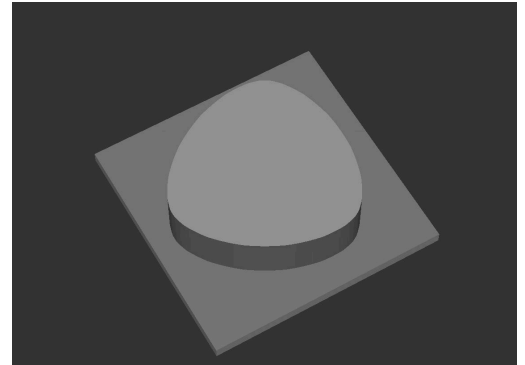
## NC-Solutions

Beschrijving bij het NC-programma 2135

Nederlands (nl)  
8/2017

## 1 Beschrijving bij het NC-programma 2135\_nl.h

NC-programma om een tap in de vorm van een P3G-polygoon conform DIN 32711 te maken.



### Beschrijving

Met dit NC-programma genereert de besturing een P3G polygoontap volgens DIN 32711. Aan het begin van het programma definieert u het gereedschap en alle voor de bewerking benodigde parameters.

Daarna begint de besturing met de bewerking. Na de berekening van de coördinaten naar het polygoonmiddenpunt is in een cyclus 14 het subprogramma LBL1 toegewezen. In dit subprogramma 1 berekent de besturing de contour van de polygoon. De contour bestaat uit afzonderlijke punten. Voor deze punten berekent de besturing de X-coördinaat en de Y-coördinaat. De besturing nadert het berekende punt vervolgens in een lineaire regel. Deze berekening en positionering herhaalt de besturing totdat de contour is gesloten. De berekende contour bewerkt de besturing met een cyclus 25.

Nadat de bewerkingen zijn uitgevoerd, wordt het gereedschap vrijgezet. De besturing zet alle coördinatenomrekeningen terug en beëindigt het NC-programma.

<b>Parameter</b>	<b>Naam</b>	<b>Betekenis</b>
Q50	FREESDIEPTE	Diepte van de tap
Q51	DIEPTE-INSTELLING	Incrementele diepte waarmee de besturing het gereedschap in de gereedschapsas verplaatst
Q52	VEILIGHEIDSAFSTAND	Z-afstand tussen gereedschap en werkstukoppervlak, waarmee de besturing vóór de bewerking in ijlgang nadert
Q53	AANZET DIEPTEVERPLAATSING	Verplaatsingssnelheid waarmee het gereedschap in de Z-as wordt verplaatst
Q54	AANZET FREZEN	Verplaatsingssnelheid waarmee het gereedschap tijdens de bewerking wordt verplaatst
Q30	CONSTANTE DIAMETER (d1)	Constante diameter van de polygoon, zie "P3G-polygoon conform DIN 32711", Pagina 4
Q31	EXCENTERGROOTTE (e)	Excentergrootte van de polygoon, zie "P3G-polygoon conform DIN 32711", Pagina 4
Q36	MIDDELPUNT VANAF POLYGOON OP DE X-AS	X-coördinaat vanaf het middelpunt van de polygoon
Q37	MIDDELPUNT VANAF POLYGOON OP DE Y-AS	Y-coördinaat vanaf het middelpunt van de polygoon
Q38	ROTATIE	Hoek waarmee het coördinatensysteem om het polygoonmiddelpunt is geroteerd
Q32	STARTHOEK	Poolhoek waarbij de contourlijn begint

**P3G-polygoon conform DIN 32711**

Geometrische afmetingen die u voor het maken van een tap met het programma 2135\_nl.h nodig hebt.

<b>Nominaal koppel</b>	<b>Constante diameter (d1)<sup>1)</sup></b>	<b>Excentergrootte (e)<sup>1)</sup></b>
14	14	0,44
16	16	0,5
18	18	0,56
20	20	0,63
22	22	0,7
25	25	0,8
28	28	0,9
30	30	1
32	32	1,12
36	36	1,25
40	40	1,4
45	45	1,6
50	50	1,8
55	55	2
60	60	2,25
65	65	2,45
70	70	2,8
75	75	3,15
80	80	3,4
85	85	3,55
90	90	4
95	95	4,25
100	100	4,5

<sup>1)</sup> Maten in mm

