



HEIDENHAIN



NC-Solutions

Beschrijving bij het NC-programma 9035

Nederlands (nl)
10/2017

1 Beschrijving bij het NC-programma 9035_nl.h

NC-programma om de huidige programmanaam te graveren.



Het NC-programma kan vanaf iTNC 530 NC-softwarenummer 340 49x 07 of 606 42x 02 worden uitgevoerd.



In combinatie met het NC-programma 9020_nl.h van de NC-Solutions kunt u de toepassing ook vanaf iTNC 530 NC-softwarenummer 340 49x 04 realiseren.



Beschrijving

Met dit NC-programma slaat de besturing het bestandspad van het actieve NC-programma in een tekstbestand op. Uit dit tekstbestand wordt het bestandspad in een stringparameter opgeslagen. Vervolgens wordt de bestandsnaam uit de stringparameter van het NC-programma genomen en graveert deze met de **GRAVEREN** in het werkstuk.

NC-programma 9035_nl.h

Aan het begin van het programma definieert u het gereedschap. Vervolgens verplaatst de besturing het gereedschap naar een veilige hoogte. Met het daarop volgende programmadeel bepaalt de besturing de actuele programmanaam. U hoeft hier geen aanpassingen uit te voeren. In dit programmadeel schrijft de besturing met **FN16 F-PRINT** de inhoud van het maskerbestand mask.a in het tekstbestand FILE.a. Daarna roept de besturing het NC-programma 90351_de.h op.

Na de programma-oproep is cyclus 225 **GRAVEREN** gedefinieerd. Als te graveren tekst gebruikt de besturing de vastgestelde stringparameter QS1. De overige cyclusparameters definieert u overeenkomstig uw bestelling. Daarna positioneert de besturing het gereedschap op het startpunt van de graving en roept de cyclus op.

De besturing zet vervolgens het gereedschap vrij en beëindigt het NC-programma.

NC-programma 90351_nl.h

Met dit programma bepaalt de besturing de programmanaam van het hoofdprogramma en slaat deze op in een stringparameter. In het programma zijn geen aanpassingen nodig.

Als eerste stap kopieert de besturing het tekstbestand FILE.a met **FUNCTION FILECOPY** naar een NC-programma met de naam FILE.h. Daarna wordt de backslash \ als stringparameter QS2 gedefinieerd. Vervolgens roept de besturing met het commando **CALL PGM** het eerder gemaakte NC-programma FILE.h op. In dit NC-programma definieert u de stringparameter QS1 met het bestandspad van het hoofdprogramma.

Aansluitend is een programmalus geprogrammeerd, waarin de besturing de stationsaanduiding en het pad wist totdat alleen nog de bestandsnaam overblijft. In deze herhaling van een programmadeel doorzoekt de besturing de stringparameter QS1 waarin het bestandspad is gedefinieerd, na een \. Wanneer de besturing een \ vindt, schrijft deze de positie van de \ naar parameter Q50. Vervolgens verhoogt de besturing de waarde met één en slaat het resultaat op in Q52. Bij de volgende stap leest de besturing de totale lengte van de string QS1 uit. Wanneer de besturing geen \ in stringparameter QS1 kan vinden, springt deze uit de lus en gaat het programma verder met de **LBL "END"**. Wanneer er een \ is gevonden, wist de besturing dit en het ervoor staande deel uit de string. Vervolgens herhaalt de besturing de programmalus totdat er geen \ meer in de string aanwezig is.

De besturing wist als volgende stap de laatste twee tekens uit de stringparameter. Dit is in het bestandspad het definiëren van het bestandstype .h. Zo blijft alleen de bestandsnaam in stringparameter QS1 over.

Tot slot wist de besturing met **FUNCTION FILEDELETE** de hulpbestanden FILE.a en FILE.h.

Met het programma-einde geeft de besturing de programmanaam als string in QS1 aan het hoofdprogramma door, zodat deze dan als graveertekst beschikbaar is.

Maskerbestand mask.a

In het maskerbestand is het formaat van het uitgegeven bestand vastgelegd. In dat geval voert de besturing automatisch het bestandspad van het actuele NC-programma in. Daarnaast maakt de structuur van het masker het mogelijk het gemaakte tekstbestand in een NC-programma te kopiëren. Om dit mogelijk te maken, zijn de regels **BEGIN PGM** en **END PGM** geïntegreerd.